DIALOG(R) File 347: JAPIO (c) 1999 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

00404847

MEDIUM FOR THERMO TRANSFER RECORDING

PUB. NO.: 54 -056847 [JP 54056847 A]

PUBLISHED: May 08, 1979 (19790508)

INVENTOR(s): HARUTA MASAHIRO

NISHIMURA YUKIO TAKATORI YASUSHI NISHIDE KATSUHIKO

APPLICANT(s): CANON INC [000100] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

APPL. NO.: 52-123349 [JP 77123349]

FILED: October 14, 1977 (19771014)
INTL CLASS: [2] B41M-005/26

JAPIO CLASS: 29.1 (PRECISION INSTRUMENTS -- Photography & Cinematography);

14.2 (ORGANIC CHEMISTRY -- High Polymer Molecular Compounds);

29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines)

JAPIO KEYWORD: R002 (LASERS); R042 (CHEMISTRY -- Hydrophilic Plastics); R125

(CHEMISTRY -- Polycarbonate Resins)

JOURNAL: Section: E, Section No. 121, Vol. 03, No. 78, Pg. 110, July

05, 1979 (19790705)

## ABSTRACT

PURPOSE: To enable good quality recording to be performed with good transfer efficiency and provide the medium having durability suitable for continuous use by holding solid ink showing thermoplasticity in a multiplicity of through-holes provided in the carrier.

CONSTITUTION: A substrate of about 60 to 400 mesh having cylindrical form pores of preferably less than about 100 mu. in sectional diameter and having heat resistance and flexibility is formed in sleeve form or endless belt form. The solid ink which is composed of the composition containing waxlike substance or thermoplastic resin and coloring agents and exhibits thermoplasticity within a temperature range of 40 to 200 deg.C, preferably 40 to 160 deg.C is filled in the pores of the substrate while it is in a softened or molten state. This thermo transfer recording medium 3 and the medium to be transferred 4 are superposed and heat information 5 such as laser light source is applied from the medium 3 side, then the heat-sensitive solid ink 6 is transferred to the positions corresponding to the information 5

. 82

# (9日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

# ⑩公開特許公報 (A)

昭54-56847

5)Int. Cl.<sup>2</sup> B 41 M 5/26

とのできた。

識別記号 62日本分類 103 K 3 116 F 3

庁内整理番号 (509-2H 砂公開 昭和54年(1979)5月8日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 6 頁)

50熱転写記録用媒体

②特 願 昭52-123349

**郊出** 願 昭52(1977)10月14日

危発 明 者 春田昌宏

船橋市宮本4-18-8,パール

マンション203

同 西村征生

相模原市鵜の森350--2,リリ

エンハイムC-407

允発 明 者 鷹取靖

町田市本町田2424-1 町田木

曽住宅ホー12-404

同 西出勝彦

横浜市旭区中沢町56-516

⑪出 願 人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3-30-2

分代 理 人 弁理士 丸島儀一

明 細 1

1. 発明の名称

热転写記録用媒体

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 多数の貫通孔を有する担体と前記貫通孔中に保持された熱型性を示す間形インクとから成る ことを特徴とする熱転写記録用媒体。
- (2) 貫通孔が円筒形状をなす特許請求の範囲第1項記載の熱転写記録用媒体。
- (3) 担体が回転体形状或いは無端帯状をなす特許 請求の範囲第1項記載の熱転写記録用媒体。
- (4) 担体が射熱性材料により構成されている特許 - 請求の範囲第1項記載の熱転写記録用媒体。
- (5) 担体が可挽性を示す特許請求の範囲第1項記 載の熱転写記録用媒体。
- (6) 固形インクが、ろう機物質と熱可塑性樹脂の

何れか一方、又は両方と色剤を含む組成物から 成る特許請求の範囲第1項記載の無転写記録用 媒体。

- (7) 関形インクが、 40℃ 乃至 200 ℃ の温度範囲で 熱型性を示すものである特許請求の範囲第1項 記載の無転写記録用媒体。
- 3. 発明の詳紅な説明

本発明は、熱転写記針方式において用いる転写 媒体に関する。更に詳しくは、熱転写記録用媒体 構成の改良に関する。多種多様の記録方式が広く 実用に供されている現在、中でもカーハソンプロ セスを利用した、所謂、プレーン・ベーバー複写 機が市場において急激な成長を遅げている事実が 示すように、 育耗品たる記録用紙として、 特殊紙 を使用せず、 普通紙に転写記録をなす為の記録方 式が望まれるのは、用紙コスト、操作性、記録の

特開師54-56847(2)

ワイヤードットインパクト方式の装置とても、大 きな電磁石を多数内蔵する為に、ベッド航をコン パクト化する事が困難な出、短磁石を、作動させ る為の、大電力を消費するという問題点を有する。 何れにしろ、印字頻度が高い場合にはインテリオ ンを頻繁に交換するわずらわしさがあり、又、反 復使用のできる厚手のディブを使用すると、部字 品質が著しく劣悪化するという不利がある。又、 - 方では斯がるインバット方式の欠点を除く、衝 謂、熱家写記録方式も幾つが投寒されている。も の一例が特公的 49-28245 结公報に開示されてい る。斯かる技術思想を要約すると、略々、常温に おいては周相に罵り、加熱によって可逆的に避相 になるが流動性を持つ如き印刷用感熱イングを記 蘇柢に印字する印刷機であり、所定の文字又は以 形を発生する如く構成された印刷要素が前記響無

てある。中では比較的父点が少ないとされている

インクを前記所定の文字又は図形の形に局部的に が熟して流動性を与え、前記記録紙に印字する機構を有する事を特徴とする感熱インクを印字する 即機であると理解され、確かに特殊紙を用いた い情易型の無低写式印刷機を提供した点、在目に 値するものではあるが、斯かる記録方式において はインクキャリアを介して無像が付与される為、 するりの配録をなす為には、インクキャリアの はおクの最布の厚みは使めて離りで強い、即ち はンクキャリアそれ自体が非常に薄い膜でなければ なりない事等、かなり厳しい条件の制約を受ける ものこあり、その点不利である。

义、インクキャリアが非常に静い顔である場合に は、その機械的強度が低く、使用耐久性に乏しい と云う不利もある。 本発明においては動かる実情に異み、上述の知さ無無罪記録方式における転写異体の改良を立さたとするものであり、第1に、転写効率良く、自登の記録を立すことのできる無転写記録用媒体を提供する。第2には、連続使用に適した耐久性のある無転写記録用媒体を提供するとも目的である。上記の貫通孔を有する担体とのとは、要するに、多数の貫通孔を有する担体とのとは、要するに、多数の貫通孔を行する担体とのとは、要するにとを特殊とする無転写記録用媒体である。以下、本発明をより明確ならしめるため、図面を翻照しつの詳細に説明する。

第1 図に、本発明熱転写記録用媒体の一構成例を 略示する。第1 図(a)はその一部を示す平面図、第 1 図(b)は同個断面図である。図において、1 はス テンレス・鯛・アルミニクム等の金属板、或いは

特開刊54-56847(3)

第1図に示した無転写配解用飲体の留形インクのキャリアは着板に貫通孔を多数穿設したものであるが、その他、メッシュ状態体を使用することもできる。例えば、ステンレススナールの細額或いは耐熱性のある合成繊維等を構ることによる可能性の調であり、そのメッシュ値は50から +00 メッコ程度である。このような網を使用する場合平職、あや職、又はしゆす職による網の何れでも良く、更に、それ等の調を加圧変形させて使用に供しても良い。

以上、説明した関形インクのキャリア (担体) は 第2 図に示す如く、スリーブ状に構成しても良く、 又、第3 図に示す如く無端帯状に構成しても良い。 その時、前記キャリアの書材が可挽性を示すこと は取扱い上好都合である。本発明で使用する感熱 個形インクは染料、解料等の色剤と、ろう伊物質

リル酸エステルとの共原合体等が使用できる。 他們としては染料、解料の他、加熱された後者色 する成分を使用することができる。

例えば、長値脂肪酸鉄塩(たとえばステアリン酸 第2鉄、ミリスチン酸 第3 2鉄)と、フェノール類 (タンニン酸、投食子酸、サルチル酸 ステーク ム ) と 所 ( マン で ) と 所 ( マン で ) と 所 ( マン で ) が ム ) と 所 ( アロ ) が (

特開昭54-56847(4)

ールとニトロソ化合物、アミン発生剤とフッ化思 節など、ある温度になると熱分解が急激におき、 その熱分解物と発色反応をおこす物質の組み合わ せによる熱分解反応成分系、インドール誘導体ビ ロロン誘導体、置換アミノジチオ域機の重金属塩 など単独で傷により発色する単独発色系成分など があげられる。

3

以上の成分が無時混練され、そこが軟化或っぱ溶 厳状態にある間に、前述のキャリア中の空孔中に 歯布、浸漬等の手法により充填される。斯かる園 形ィンクは、加熱源としてサーマル・ヘッドを使 用する際、ヘッドの加熱に充分応答できるよう約 +0で乃至200 で、特に好ましくは約 +0で乃至1、0 で の温度範囲で熱型性を示すよう手め、その組成 比を規定しておくことが翼ましい。

本苑明に係る熱転写記録に際しては、情報故とし

段又は機器としては、キャノン、ハログン等を例とするフラッシュ光顔、チングステンランプ等を例とする赤外線ランプ、炭酸ガス、半導体、アルゴン等を例とするレーザー光顔等を挙げることができるが、中でも望ましくは熱パターン以外の場所に"かぶり"を生じさせぬうちに、所定のパタ

ンにのみ高強度の輻射線を照射出来るものが良い。その点でフラッシュ<u>米</u>原、レーザー光旗等が 守ましいものと言える。

ス、熱転写記録用媒体3と被転写媒体4とは図示 隔 の如く多少の開解を置いて配されてもよく、密着 した状態で配されてもよい。

も 5 図により又別の方法を示す。斯かる方法においては、先ず。電源部1より発生した信号が図示していない電気回路を軽て無ヘッド8に伝わり、ここで悪ヘッド8に含まれる抵抗体が発熱し、そ

ての熱が、間形インクにおして直接印加される森情報伝達の効率が良く、関形インクの転写を確実に行なうことができる。又それに要する熱量も従来の方式に較べて少なくてすみ、経済的である。 更に本発明の熱転写記録用媒体においては、熱変であり連続使用に適している。

ことで、本発明熱転写記録用媒体の適用例を図面 に扱って説明する。

第4回は無情報源として輻射線を利用して転写記録を行なり方法を示しており、先に例示した如き 無販写記録用媒体3と被販写媒体4としての紙、 機脂フィルム等とを重ね合わせ、無販写記録用媒体3個から無情低5を印加し、情報5に対応する 協所に感無因形インク6の転写をなす方法を略両 新面図により示した。なお、無情報5を与える手

の接触箇所にある。原熱間形インクのが第4 (以示例 の場合と同様に被転写媒体 4 上に転写される。 本 図示例において使用する熱ヘッド 8 としては、 基 着法により抵抗体を構成するいわゆる薄類ヘッド、 スクリーン印刷等の方法により抵抗体を構成する 厚膜ヘッド、 半導体作成手法により抵抗体を構成 する半導体ヘッド等がある。

本発明においては、感熱固形インクが転写により 一部欠如した熱転写記録用媒体の空孔に再度、軟 化或いは溶融状態にある感熱機形インタを光準し で関化したものを再度使用或いは連続使用に供す ることもできる。

更に実施例を挙げて本発明を群述する。

#### · / 実施例-1

直径 50M の円型空孔を 100 M ピッチでスクリーン状にエッチングされたステンレスメッシュを用

/字(1)}

い、これに下記組成の分散液を敵布し乾燥して転 写記録用媒体を作成した。

: 70

T シッドアリザリンプラック O X ・・・・ 5 U g
アクリル樹脂
(東亜合成社製 SKY-1 , 50% パエン溶液)
・・・・ 4 U g

との媒体と上質紙を重ねて第 \* 図のようにパターン状にキセノンフラッシュ光を、理想科学社製のゼノファックスー 150 を用いて 1 / 1000 杉間照射した所、光の当つた所のメッシュ孔中のインクが紙の方へ転写され、その部分のメッシュ孔は空となつた。紙に転写されたインクはそのままで紙の面に固着されドットパターンを形成した。

解後 30m 、 100 m ピッチのステンレスプレス金 駅のメッシュ空孔に下記組成の央料とバインゲーの容赦をうめこみ、乾燥して転写用媒体を作成し

この転写用媒体と紙を乗わて転写用媒体側から スポット後 50μ 、出力 10 mm の YAG レーザーを 16 エ/ 80c のスピードで走査した所、レーザーの 照射された所の空孔中のカーボンブラックは、紙 に転写され間着された。一方、該転写用媒体はレーザー光の当つた所は空孔となつていた。この両 被状に空孔を有する転写用媒体と、新たに用意し を紙とを乗ねて転写用媒体側から孔板印刷用イン クを、ローラー等で全面に付与した所、画像状に 空孔となった所から紙にインクがしみ込んで孔板 印刷がなされた。

### ·· j 例 - +

火施例・2 と同様にして作成された転写用媒体 ヤェンドレスベルト状に加工し、ソルゴンイオン レーザー(出力 500mm , スポット径 50m) で走査 し、紙へ受料を転写した。次いて、実施例-2 と カーボンブラツク .... 2 0 g カハナウパワツクス/蛋ロウ .... 8/2 g

この転写用媒体と上質紙を重ねて、第4以のように転写用媒体側が多スポット在 50μ 、出力 500 m y の 7 ルゴンーイオンレーザーを 1/1000 秒間 照射した所、転写用媒体の空孔中にうめこまれていたカーボンとリックスの混合物が紙の方に転写された。

実施例 ~ 3

た。

実施例-1と同様にメッシュの空孔中に下記分 散液をうめとみ乾燥して、 転写用媒体を得た。

 $\begin{cases} n - \pi \nu \forall j \ni 2 \\ \pi j \forall = \kappa \forall j \neq j - \kappa (10\%) \end{cases} \dots 5 \text{ Usg}$   $= \begin{cases} 1 + 2 - \kappa \\ 1 + 3 - \kappa \end{cases}$ 

同様の乗料とパインダーからなる単料名音を転写 用媒体に付与して、転写後の空孔となった部分に 再度乗料をうめとみ、乾燥してその転写用媒体に 再生し、また転写記録を行なう工程をくり返して 記録を連続的に行なつた所、良好を結果を得た。 4.図面の簡単な説明

第1回(a)及び(b)、第2回、第3次は月々な免別 無転写記録用媒体の構成例を説明する略式区であ り、第4回及び第5段は本発明兼転写記録用媒体 の使用例を説明するための略画新面図である。次 において、

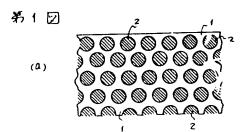
1 基板、2 性通程孔、3 熱板写記錄用媒体、4 被板写媒体、

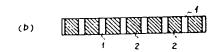
> 田前人 キャノン株式会社 サポケー 代理人 丸 島 領 サ

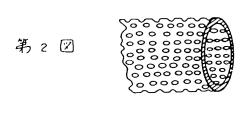
-525-

\* ...

## 特開昭54-55847/6)







第3回

